

17.6. Radionuklidabzug nach DIN 25466

Maße:

Breiten:	1200, 1500 mm,
Arbeitshöhe:	900 mm
Lichte Kopfhöhe:	1800 mm
Gesamthöhe:	2750 mm
Tiefe:	935 mm
Tiefe der Tischplatte:	750 mm

Konstruktion:

Die Grundelemente des Abzuges sind:

- Energiezelle mit Ständerprofilen aus stranggepressten Aluminiumprofilen
- Abzugsoberbau
- Tischgestell mit Medienkanal zur Aufnahme der Sanitär- und Elektroinstallation
- Abzugsunterbau
- Tischplatte mit/ohne Trichter

Energiezelle

Verwendung von stranggepressten Aluminiumprofilen (Höhe 2750 mm) zur Aufnahme der Sanitärinstallation sowie der rückseitigen Bauteile des Abzugsoberbaues / Sanitärblende aus HPL 5 mm, Prallwand – und Luftleitwand
Installationsharfe zur Aufnahme der Verteiler – und Sammelleitungen

Abzugsoberbau:

Holz-Kunststoff-Konstruktion, grau, Oberteil aus 16 mm, beidseitig melaminharzbeschichteter MFB-Platte P2 nach DIN EN 312, Emissionsklasse E1 nach DIN EN 14322, Brandverhalten B2 (Normalentflammbar) nach DIN 4102, Farbe Lichtgrau – ähnlich RAL 7035, 3-seitig geschlossen.

Montage von Pylonenprofilen aus stranggepresstem Aluminiumprofil an der Vorderseite der linken und rechten Seitenwand, Anordnung der Laborabluftfunktionsanzeige LAFA in der linken Pylone in Augenhöhe des Nutzers.

Seitenwände des Abzuges werden an der Energiezelle und dem Tischgestell befestigt, die Ausführung ist durchgehend bis zum Fußboden.

Zwischen den Seitenwänden wird eine verschweißte Kabine montiert, die aus den Bestandteilen

- Tischplatte
- Seitenwände
- Rückwand
- Prallwand
- Oberboden mit Abluftstutzen und Öffnungen für Beleuchtung und Exschutzklappe

besteht. Die Herstellung der Kabine erfolgt entsprechend der Kundenwünsche in Edelstahl oder Polypropylen.

Im Dach Beleuchtung und Druckausgleichseinrichtung. Im Oberboden befinden sich 2 Anschlussstutzen \varnothing 200 mm, auf die der Abluftwäscher / nicht im Lieferumfang des Abzuges / montiert wird.

Prall- und Luftleitwand mit 4 Stativstangenhaltern

Montage einer festen Glasscheibe im oberen Bereich des Abzugsoberbaues, darüber eine Stahlblechblende als Abschlusselement! Der Abluftwäscher wird hinter der Stahlblechblende auf dem Oberboden des Abzuges und entsprechenden Dämpfungselementen befestigt.



Herstellung des Abzugs oberbaues mit geteiltem Vorderschieber / Teleskopausführung. Der obere Vorderschieber besteht aus einer Stahlrahmenkonstruktion mit einer eingefassten Scheibe aus Polycarbonat (z.B. Macrolon, Acrylglas), der untere Vorderschieber ist aus einer Stahlrahmenkonstruktion und zwei darin laufenden, horizontal verschiebbaren Scheiben aus Polycarbonat (z.B. Macrolon, Acrylglas), gefertigt.

Gewichtsausgleich der Vorderschieber über mit Kevlar – Einlagen verstärkte Zahnriemen und Umlenkrollen mit Radiallagerführung mit zwischen den Ständerprofilen laufenden Gegengewichten

Tischplatte

Die Tischplatte ist Bestandteil der Kabine des Oberbaues und wird entsprechend Kundenwunsch in Edelstahl oder Polypropylen (Ausführung der Tischplatte mit Wulst) gefertigt.

Tischgestell

Das Tischgestell dient zur Aufnahme der Tischplatte mit/ohne Trichter, der Überbauung der Unterbauelemente und der Befestigung der beiden Seitenwände des Abzuges.

Das Tischgestell besteht aus zwei Ständerfußpaaren in geschweißter Ausführung sowie drei Querzargen, die mittels Befestigungselementen verschraubt werden. Die Seitenteile des Tischgestelles sind aus standardisierten Profilen sowie gekantete Elementen geschweißt und beinhalten alle erforderlichen Befestigungselemente für die Zellenständer, die Seitenwände des Abzuges und den Medienkanal. Die hintere untere Quertraverse als Anschlagzarge der Unterbauten wird im Querschnitt 30/30/2 mm gefertigt, die oberen Traversen sind aus Stabilitätsgründen im Querschnitt 50/30/2 mm ausgebildet. Die oberen Querverstrebungen sind mit Bohrungen zur Befestigung der Arbeitsplatte bzw. für die Aufnahme von Tellerschrauben M8 zur Ausnivellierung von Steinzeugtischplatten vorbereitet.

Als Material wird Präzisionsstahlrohr ST37 bzw. Stahlblech ST 37 / Dicke 2 mm / verwendet, Schweißstellen sind sauber verschliffen, scharfe Kanten und Ränder werden entgratet. Der Oberflächenschutz der vorbehandelten Stahlteile erfolgt durch eine Epoxidharz- Pulverbeschichtung, thermisch gehärtet bei 200°C, mit glänzender Oberfläche, Schichtdicke 80-100 µm.

Medienkanal zur Aufnahme der Sanitär- und Elektrobaugruppen

Herstellung des Medienkanales aus stranggepresstem Aluminiumprofil und der Medienblenden aus Stahlblech, Oberflächenbeschichtung mittels Epoxidharz mit einer Schichtdicke von 80 – 100 µm, Montage der Medienblenden mittels Dichtprofil und Schrauben auf den Medienkanal, getrennte Segmente des Medienkanales für Sanitär- und Elektroinstallationen

Abzugsunterbau:

Als Abzugsunterbau kommen folgende Varianten zur Anwendung:

- Unterbau mit Türen, ohne Säure-/Laugenfächer, Ausführung mit Bockrollen und Schleppsockel,
- Unterbau mit Türen und Säure-/Laugenfächern, Ausführung mit Bockrollen und Schleppsockel, Anschlussmöglichkeit an eine permanente Unterbauabsaugung nach DIN 1946, Teil 7
- Rasterung der Unterbauten:

AZ 1200	2 Stück Unterbau Raster 550, 1 Flügeltür, 1 Fachboden
AZ 1500	1 Stück Unterbau Raster 550, 1 Flügeltür, 1 Fachboden
	1 Stück Unterbau Raster 850, 2 Flügeltüren, 1 Fachboden

Filterschrank zur Aufbewahrung der Filter

Der Filterschrank dient zur Aufbewahrung der erforderlichen Filtern und kann entsprechend der räumlichen Gegebenheiten links oder rechts neben dem Abzug montiert werden. Die Gesamtbreite des Radionuklidabzuges nach DIN 25466 ergibt sich als Summation der Breiten des Abzuges und des Filterschranks.



Der **Filterschrank** ist standardmäßig mit folgenden Filterelementen ausgerüstet:

Vorfilter

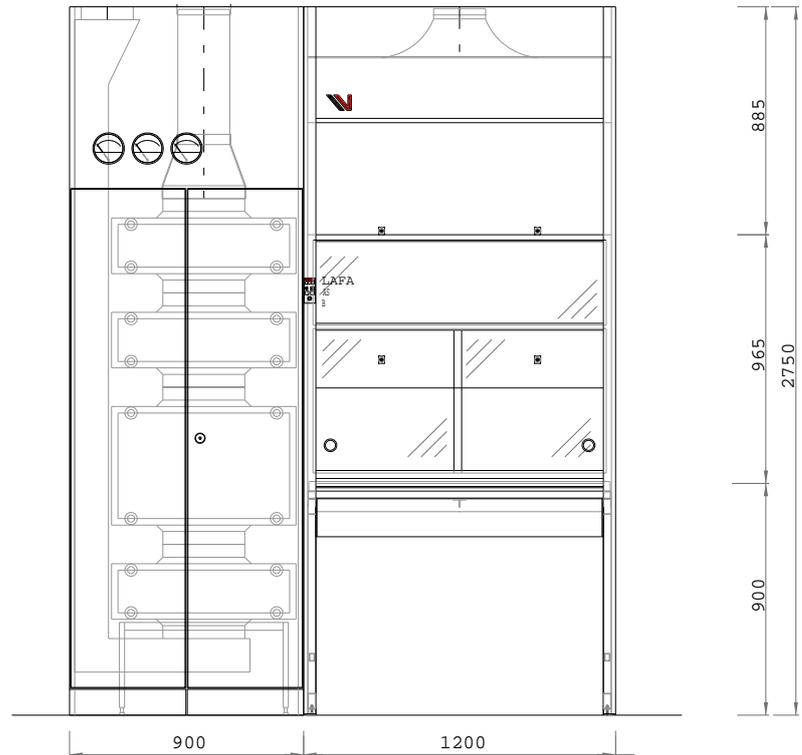
Anfangswiderstand 50 Pa
Filterwechsel bei 200 Pa

▪ **Schwebstofffilter**

Anfangswiderstand 200 Pa
Filterwechsel bei 350 Pa

▪ **Aktivkohlefilter**

(bei Abscheidung von Kohlenwasserstoffen Einsatz von Formkohle, bei Abscheidung von radioaktivem Jod Einsatz von imprägnierte Bruchkohle)
Konstanter Widerstand 60 Pa



Radionuklidabzug mit Filterschrank

▪ **Kohleabrieffilter**

▪ Anfangswiderstand 50 Pa
Filterwechsel bei 200 Pa

Breite Abzug	Ausführung Innenraum	Normalausführung Höhe 2750 mm	Niedrigraumausführung Höhe 2400 mm
1200	Ausführung mit geschlossener, verschweißter Edelstahlkabine mit integrierter Tischplatte	17 06 RA CN 12-275	17 06 RA CN 12-240
1200	Ausführung mit geschlossener, verschweißter Polypropylenkabine mit integrierter Tischplatte	17 06 RA PP 12-275	17 06 RA PP 12-240
1500	Ausführung mit geschlossener, verschweißter Edelstahlkabine mit integrierter Tischplatte	17 06 RA CN 15-275	17 06 RA CN 15-240
1500	Ausführung mit geschlossener, verschweißter Edelstahlkabine mit integrierter Tischplatte	17 06 RA PP 15-275	17 06 RA PP 15-240

17.6.1 Filter und Zubehör für Radionuklidanzüge

Artikel	Bestellnummer
Filterschrank für Radionuklidabzüge	17 06 RA 08 15
Filtergehäuse Typ 250 inklusive Flanschanschluss, Dichtungsring, Manometeranschluss und Wartungssack	17 06 RA 08 21
Filtergehäuse Typ 1000 inklusive Flanschanschluss, Dichtungsring, Manometeranschluss und Wartungssack	17 06 RA 08 22
Lüftungstechnische Ausrüstung des Filterschranks	17 06 RA 08 16
Vorfilter	17 06 RA 08 17
Schwebstoff-Filter	17 06 RA 08 18
Aktivkohlefilter	17 06 RA 08 19
Abriebfilter	17 06 RA 08 20
Wartungssack für Filtergehäuse Typ 250	17 06 RA 08 24
Wartungssack für Filtergehäuse Typ 1000	17 06 RA 08 25
Differenzdruckmesseinheit erforderlich für Vor-, Schwebstoff- und Kohleabriebfilter	17 06 RA 08 23

